

FDA จัดให้มีเอกสารฉบับแปลนนี้เพื่อให้บริการแก่ผู้อ่านในประเทศต่างๆ เราหวังว่าเอกสารฉบับแปลนนี้จะเป็นประโยชน์สำหรับคุณ เมื่อว่าได้พยาบาลจัดหางานแปลต่อรองกับกฎหมายอังกฤษมากที่สุดเท่าที่จะทำได้ แต่เราต้องหันกลับไปอ่านฉบับแปลอ้างไม่ถูกอ้าง หรือข้อสงสัย หรือสมบูรณ์เหมือนกับฉบับภาษาอังกฤษ ฉบับที่เป็นทางการของเอกสารนี้คือฉบับที่เป็นภาษาอังกฤษ

ข้อกำหนดที่สำคัญ: กฎข้อบังคับล่าสุดเกี่ยวกับมาตรฐานความปลอดภัยด้านอาหารของ FDA (Food Safety Modernization Act หรือ FSMA)

ขณะนี้มาตรฐานความปลอดภัยด้านอาหารของ FDA ที่มีอยู่ในเดือนกันยายน 2016 เสนอแนะวันที่ทำการปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าวสำหรับผู้ประกอบธุรกิจบางรายจะเริ่มนี้ในเดือนกันยายน 2016

กฎข้อบังคับล่าสุดนี้เป็นผลผลิตของการดับเบิลราชสมบัติที่ไม่เคยเกิดขึ้นมาก่อนของ FDA ที่มีต่ออุตสาหกรรม กลุ่มผู้ปฏิบัติ
ผู้รับผิดชอบในการวางแผนกฏข้อบังคับของท้องถิ่นและชุมชน ของระดับรัฐ ระดับรัฐบาลกลางของหน่วยงาน สถาบันการศึกษา และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียอื่นๆ การประชุมสัมมนาที่นี้เริ่มขึ้นก่อนมีการเสนอ กฎข้อบังคับนี้ในเดือนมกราคม 2013

ในการตอบรับข้อมูลที่ได้รับระหว่างช่วงการให้ข้อเสนอแนะและระหว่างการเข้าร่วมจำนวนนับร้อยครั้งที่มีทั้งการประชุมสาธารณะ การประชุมผ่านเว็บ การเข้ารับฟัง และการเข้าเยี่ยมพาร์กมีคุณภาพและสถานประกอบการด้านอาหารทั่วประเทศ FDA

ได้ออกประกาศเสริมของการจัดทำข้อบังคับที่มีการนำเสนอในเดือนกันยายน 2014

การแก้ไขที่มีการนำเสนอได้รับการออกแบบนี้เพื่อทำให้กฎข้อบังคับเดิมที่เสนอสามารถนำไปใช้ปฏิบัติได้ดีขึ้น ยืดหยุ่น

และมีประสิทธิภาพมากขึ้นสำหรับอุตสาหกรรม ในขณะที่ยังคงทำให้เป้าหมายความปลอดภัยด้านอาหารของ FDA รุดหน้าต่อไป

กฎข้อบังคับล่าสุดนี้องค์ประกอบของทั้งข้อเสนอเดิมและข้อเสนอเดิม

นอกเหนือไปจากข้อกำหนดใหม่ซึ่งเป็นผลมาจากการข้อมูลสาธารณะที่ได้รับระหว่างช่วงการให้ข้อเสนอแนะสำหรับทั้งสองข้อเสนอ ตัวอย่างเช่น

ความยืดหยุ่นที่สร้างขึ้นในข้อกำหนดหลัก รวมถึงการควบคุมห่วงโซ่อุปทาน และการกำหนดความหมายของพาร์ก ซึ่งได้รับการยกเว้นจากกฏข้อบังคับเหล่านี้ ซึ่งได้เปลี่ยนแปลงไปอย่างมากเพื่อสะท้อนให้เห็นถึงแนวทางการปฏิบัติตามเกณฑ์กระบวนการคุณภาพใหม่

ด้านล่างคือข้อกำหนดที่สำคัญและวันที่เริ่มปฏิบัติตาม

1.

สถานประกอบการที่เข้าข่ายจะต้องจัดทำและดำเนินการใช้ระบบความปลอดภัยด้านอาหารที่มีการวิเคราะห์ข้อมูลรายละเอียด รายการควบคุมเพื่อการป้องกันที่พิจารณาจากความเสี่ยง

กฏข้อบังคับระบุข้อกำหนดสำหรับแผนความปลอดภัยสำหรับอาหารที่เป็นลายลักษณ์อักษรซึ่งมีสิ่งต่อไปนี้รวมอยู่ด้วย:

- การวิเคราะห์ความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย: ขั้นแรกคือการระบุความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ซึ่งต้องพิจารณาความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายทางชีวภาพ ทางเคมี และทางกายภาพที่มีอยู่หรือที่คาดการณ์ได้ล่วงหน้าอย่างเหมาะสม ความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายเหล่านี้สามารถปรากฏขึ้นเนื่องมาจากกระบวนการเกิดขึ้นตามธรรมชาติ จากการกระทำที่ไม่ได้เจตนา หรือจากการกระทำโดยเจตนาเพื่อผลกำไรทางเศรษฐกิจ (หากส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของอาหาร)
- มาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน:

มาตรการเหล่านี้มีความจำเป็นในการใช้เพื่อให้แน่ใจว่าความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่ต้องใช้มาตรการควบคุมเพื่อการป้องกันจะลดความเสี่ยงลงหนึ่งชั้นได้รับการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น มาตรการเหล่านี้รวมถึงมาตรการควบคุมด้านกระบวนการ สารที่ก่อให้เกิดโรคภัยแพ้ และด้านสุขอนามัย รวมถึงมาตรการควบคุมห่วงโซ่อุปทานและแผนการเรียกคืนสินค้า

- **การดูแลและจัดการมาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน**

กฎข้อบังคับล่าสุดนำเสนอความยืดหยุ่นในขั้นตอนที่จำเป็นเพื่อให้แน่ใจว่ามาตรการควบคุมเพื่อการป้องกันมีประสิทธิภาพและเพื่อแก้ไขปัญหาที่สามารถเกิดขึ้นได้

- **การควบคุมดูแล:**

มาตรการเหล่านี้ได้รับการออกแบบขึ้นเพื่อสร้างความมั่นใจว่ามาตรการควบคุมเพื่อการป้องกันจะทำงานได้อย่างสม่ำเสมอ

การควบคุมดูแลมีการดำเนินการตามความเหมาะสมตามมาตรฐานของมาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน ตัวอย่างเช่น

การควบคุมดูแลกระบวนการทำความสะอาดเพื่อฆ่าเชื้อโรคตามค่าของอุณหภูมิจิรงเข้าไปด้วย

และจะเกิดขึ้นเมื่อยังคงว่าการควบคุมดูแลกิจกรรมการทำอาหารอย่างต่อเนื่องจากโลหะ

ซึ่งสามารถทำเป็นการบันทึกข้อมูลที่ไม่ยุ่งยากในวันที่มีการดำเนินกิจกรรมตั้งแต่ต้น

- **การดำเนินการแก้ไขและการแก้ไขให้ถูกต้อง:** การแก้ไขให้ถูกต้องเป็นขั้นตอนที่ใช้เพื่อรับและแก้ไขปัญหาเดียวที่ไม่รุนแรงทันที ซึ่งเป็นปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิตอาหาร

การดำเนินการแก้ไขมีการปฏิบัติเพื่อรับและแก้ไขปัญหาโดยใช้การดำเนินการมาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน เพื่อลดโอกาสที่จะเกิดปัญหาขึ้น

เพื่อประเมินความปลอดภัยของอาหารที่ได้รับผลกระทบ และเพื่อป้องกันไม่ให้อาหารที่ได้รับผลกระทบเข้าสู่การคำนวณ

การดำเนินการแก้ไขต้องมีการจัดทำเป็นเอกสารโดยมีการบันทึกข้อมูล

- **การตรวจสอบความถูกต้อง:**

กิจกรรมเหล่านี้มีความจำเป็นเพื่อให้แน่ใจว่ามาตรการควบคุมเพื่อการป้องกันมีประสิทธิภาพและมีการดำเนินการใช้อย่างสม่ำเสมอ กิจกรรมดังกล่าวมีการตรวจสอบความถูกต้องโดยใช้หลักฐานทางวิทยาศาสตร์

เพื่อตรวจสอบว่ามาตรการควบคุมเพื่อการป้องกันสามารถควบคุมความเสี่ยงจากการเกิดอันตรายที่ระบุไว้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ มีการปรับเปลี่ยน

(หรือการตรวจสอบความถูกต้อง) ของกระบวนการการควบคุมดูแลและการตรวจสอบความถูกต้องของอุปกรณ์ เนื่องจากความไม่สงบของอุปกรณ์

และตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรที่มีความเสี่ยงต่อการเก็บรวบรวมข้อมูลเพื่อตรวจสอบความถูกต้อง เช่น เครื่องจักรที่มีความเสี่ยงต่อการเก็บรวบรวมข้อมูล

การทดสอบสิ่งแวดล้อมและการควบคุมดูแลด้านสิ่งแวดล้อม เป็นกิจกรรมการตรวจสอบความถูกต้องที่อาจเกิดขึ้นได้

แต่จะใช้ตามความเหมาะสมที่ต้องกับอาหาร สถานประกอบการ ลักษณะของมาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน

และบทบาทของมาตรการควบคุมดูแลด้านสิ่งแวดล้อม สำหรับอาหารของสถานประกอบการ

โดยทั่วไปแล้วการควบคุมดูแลด้านสิ่งแวดล้อมจะต้องดำเนินการหากการป้องกันของอาหารที่พร้อมรับประทานกับเชื้อโรคจากสิ่งแวดล้อม

มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่จะเป็นต้องใช้มาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน

2. **ความหมายของ 'ฟาร์ม' มีการซึ่งแจงเพื่อให้ครอบคลุมการดำเนินงานของฟาร์มสองประเภท**

การดำเนินงานที่มีความหมายตรงกับ 'ฟาร์ม' ไม่ต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับของมาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน

- **ฟาร์มที่ดำเนินการผลิตหลัก:** นี่คือการดำเนินงานภายใต้การจัดการในสถานที่ตั้งแห่งเดียวโดยทั่วไป แต่ไม่จำเป็นต้องอยู่ติดกัน

ที่ใช้ในการปลูกพืช การเก็บเกี่ยวพืชผล การเลี้ยงสัตว์ (รวมทั้งอาหารทะเล) หรือเป็นการดำเนินการแบบผสมผสานของกิจกรรมเหล่านี้ ฟาร์มประเภทนี้สามารถทำกำไรบนฐานที่ดินก็เก็บสินค้าวัตถุดิบทางการเกษตร เช่น ผักผลไม้สดและสามารถดำเนินกิจกรรมการผลิต/การดำเนินกระบวนการบางอย่างได้ เช่น การรอบแห้งอ่อนเพื่อผลิตลูกเกด และการบรรจุและติดฉลากสินค้าลูกเกด

กฎข้อบังคับเสริมที่นำเสนอด้วยข้อบังคับล่าสุดมีการปรับเปลี่ยนเพื่อขยายความหมายของคำว่า "ฟาร์ม" เพื่อรวมการบรรจุหรือการเก็บวัตถุดิบทางการเกษตร (เช่น ผักผลไม้สด) ที่ปลูกขึ้นที่ฟาร์มที่ผู้อื่นเป็นเจ้าของ นอกจากนี้กฎข้อบังคับล่าสุดยังรวมความหมายภายใน "ฟาร์ม" บริษัทที่เก็บเกี่ยวพืชผลเพียงอย่างเดียวจากฟาร์ม

- ฟาร์มที่ดำเนินกิจกรรมเสริมอื่น ๆ: นี่คือการดำเนินงานที่ไม่ได้เกิดขึ้นที่ฟาร์มที่ดำเนินการผลิตหลักที่ใช้ในการเก็บเกี่ยว บรรจุ และ/หรือ ก็อกเก็บสินค้าวัตถุดิบทางการเกษตร ฟาร์มดังกล่าวต้องเป็นของฟาร์มที่ดำเนินกิจกรรมการผลิตหลักเป็นส่วนใหญ่ที่ทำงานที่จัดหาสินค้าวัตถุดิบทางการเกษตรเป็นส่วนใหญ่ที่เก็บเกี่ยว บรรจุ หรือก็อกเก็บโดยฟาร์มที่ดำเนินกิจกรรมเสริมมีการให้ความหมายสำหรับฟาร์มที่ดำเนินกิจกรรมเสริม ทั้งนี้เพื่อให้เกษตรกรที่ดำเนินงานภายใต้กฎข้อบังคับการดำเนินงานของฟาร์มที่ก่อหน้าที่ไม่ได้อยู่ในฟาร์ม ตอนนี้สามารถเข้ามาอยู่ในความหมายของ "ฟาร์ม" ได้ ในฐานะที่การบรรจุยังคงเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของฟาร์ม นอกจากการดำเนินงานการบรรจุผักผลไม้จากฟาร์มแล้ว อีกหนึ่งตัวอย่างของฟาร์มที่ดำเนินกิจกรรมเสริมได้แก่การดำเนินงานปอกเปลือกและอบแห้งเมล็ดถั่วโดยที่การดำเนินงานไม่ได้กระทำที่ส่วนห้องแปรล่งผลไม้ก่อนที่จะเข้าสู่ในงานที่ดำเนินกระบวนการผลิต หากเกษตรกรที่เป็นเจ้าของสวนหรือแปลงผลไม้และจัดส่งเมล็ดถั่วโดยส่วนใหญ่เป็นเจ้าของโดยส่วนใหญ่ของสถานประกอบการปอกเปลือก/อบแห้ง ถือว่าการดำเนินการดังกล่าวเป็นในลักษณะของฟาร์มที่ดำเนินกิจกรรมเสริม
- ฟาร์มที่ดำเนินการผลิตหลักและฟาร์มที่ดำเนินกิจกรรมเสริม ที่ดำเนินกิจกรรมเกี่ยวกับผักผลไม้ที่อยู่ในข่ายของกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยของผักผลไม้จะต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับดังกล่าว

3. โปรแกรมห่วงโซ่อุปทานที่ยั่งยืนมากขึ้น ด้วยวันที่ในการปฏิบัติตามที่จัดทำแยกต่างหาก

- กฎข้อบังคับกำหนดว่าสถานประกอบการที่ผลิต/ดำเนินการมีโปรแกรมห่วงโซ่อุปทานโดยพิจารณาจากความเสี่ยงสำหรับวัตถุดิบและส่วนประภาก่อนอื่น ๆ ที่มีการระบุบุพคุณความเสี่ยงจากการเกิดอันตรายที่ต้องใช้มาตรการควบคุมที่ประยุกต์ใช้ของห่วงโซ่อุปทาน สถานประกอบการ/ดำเนินกระบวนการที่ควบคุมความเสี่ยงจากการเกิดอันตรายที่ใช้มาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน หรือผู้ที่ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่มีการบังคับใช้เมื่อพึงพาผู้บริโภคในการควบคุมความเสี่ยงจากการเกิดอันตราย ไม่จำเป็นต้องมีโปรแกรมห่วงโซ่อุปทานสำหรับความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายดังกล่าว
- สถานประกอบการอาหารที่เข้าข่ายมีภาระรับผิดชอบในการสร้างความมั่นใจว่าอาหารเหล่านี้ได้รับมาจากซัพพลายเออร์ที่ผ่านการอนุมัติเท่านั้น หรือได้รับเป็นการช่วยจากซัพพลายเออร์ที่ไม่ได้รับการอนุมัติ ซึ่งวัตถุดิบที่ได้รับจากซัพพลายเออร์ที่ไม่ได้รับการอนุมัติ ผู้จัดจำหน่ายที่ได้รับการอนุมัติคือผู้ที่ได้รับการอนุมัติมีการดำเนินกิจกรรมตรวจสอบก่อนยอมรับให้มีการนำไปใช้ (ผู้จัดจำหน่ายที่ได้รับการอนุมัติคือผู้ที่ได้รับการอนุมัติจากสถานประกอบการหลังการพิจารณาปัจจัยที่มีการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากการเกิดอันตรายของอาหาร หน่วยงานที่จะทำการควบคุมความเสี่ยงจากการเกิดอันตราย และผลกระทบดำเนินงานของผู้จัดจำหน่าย)

- สถานประกอบการไม่จำเป็นต้องดำเนินการใช้มาตรการควบคุมเพื่อการป้องกันเมื่อความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่ระบุพบจะได้รับการควบคุมโดยหน่วยงานดังมา เช่น ลูกค้า หรือผู้ดำเนินกระบวนการการอื่น สถานประกอบการจะต้องเปิดเผยว่าอาหาร "ไม่ได้ผ่านกระบวนการเพื่อควบคุม (ความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่ระบุ)" และขอรับการยืนยันเป็นลายลักษณ์อักษรจากลูกค้าของตนเกี่ยวกับการดำเนินการเฉพาะที่ลูกค้าตกลงที่จะให้
- อีกหนึ่งหน่วยงานในห่วงโซ่อุปทาน เช่น นายหน้าหรือผู้จัดจำหน่าย สามารถดำเนินกิจกรรมการตรวจสอบความถูกต้องสำหรับพัสดุและประเมินการบันทึกเอกสารการตรวจสอบความถูกต้องของกระบวนการฯ สืบเนื่องต่อการเกิดอันตรายของหน่วยงานนั้น
- มีการจัดทำวันที่ในการปฏิบัติตามแยกต่างหากสำหรับมาตรฐานที่ระบุห่วงโซ่อุปทาน เพื่อไม่ให้สถานประกอบการต้องปฏิบัติตามมาตรฐานที่บันทึกไว้ในวันที่ไม่ใช่วันที่จัดจำหน่ายของตนจะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานที่ระบุห่วงโซ่อุปทานก่อนที่ผู้จัดจำหน่ายของตนจะต้องปฏิบัติตามมาตรฐานที่ระบุห่วงโซ่อุปทาน

4. แนวทางปฏิบัติสำหรับการผลิตที่ดีในปัจจุบัน (Current Good Manufacturing Practices หรือ CGMPs) ได้รับการปรับปรุงและซึ่ง

- กฎข้อบังคับล่าสุดไม่ได้รวมมาตรฐานอาหารที่ไม่บังคับ ซึ่งมีความเหมาะสมมากกว่าสำหรับใช้ในการให้คำแนะนำ
- มาตรฐานที่ไม่ได้ผูกมัดบางมาตรฐานก่อให้เกิดความไม่สงบเรียบร้อย เช่น การศึกษาและการฝึกอบรม ขณะนี้จะมีการนำมาระบุคคลภายนอกเข้ามายังมาตรฐานที่ต้องได้รับมอบหมาย
 - จำเป็นต้องมีการบริหารจัดการเพื่อให้แน่ใจว่าพนักงานทุกคนที่ทำการผลิต ดำเนินกระบวนการ ทำการบรรจุ หรือเก็บอาหารมีคุณสมบัติเหมาะสมในการทำความสะอาดที่ต้องได้รับมอบหมาย
 - พนักงานต้องล้างตัวก่อนเข้าสู่ห้องผลิต สำหรับห้องที่ต้องมีความสะอาดและปลอดภัย บุคคลภายนอกที่ต้องได้รับการฝึกอบรมในหลักการด้านสุขาลักษณะของอาหารและความปลอดภัยของอาหาร รวมถึงความสำคัญของสุขภาพและสุขาลักษณะของพนักงานด้วย
 - โปรดทราบว่ามีข้อกำหนดที่ค่าลักษณะที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานควบคุมเพื่อการป้องกัน
- จุดยืนที่มีมาอยานานของ FDA ที่ CGMP ระบุถึงการบันเบ็ดข้อมูลเชิงโครงสร้างและแสดงให้เห็นในข้อความที่ใช้งานภาษาไทย

วันที่ในการปฏิบัติตาม

วันที่ในการปฏิบัติตามสำหรับธุรกิจต่าง ๆ กระจายออกโดยมีระยะเวลาหลายปีหลังการเผยแพร่กฎข้อบังคับล่าสุด

- ธุรกิจขนาดเล็กมาก (โดยเฉลี่ยมีมูลค่ากิจการต่อปี \$1 ล้านดอลลาร์ต่อปี (ที่มีการปรับค่าสำหรับเงินเพื่อ) ทั้งในยอดขายประจำปีของอาหารมุชย์กับมูลค่าตลาดของอาหารมุชย์ที่มีการผลิต ดำเนินกระบวนการฯ บรรจุ หรือเก็บโดยไม่มีการจำหน่าย): ตามปี ยกเว้นในกรณีของการบันเบ็ดข้อมูลเพื่อสนับสนุนสถานะของตนในฐานะเป็นธุรกิจขนาดเล็กมาก (1 มกราคม 2017)

- ธุรกิจที่ต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัตินมพาสเจอร์เรส
(วันที่ในการปฏิบัติตามขยายออกไปเพื่อให้เวลาสำหรับการเปลี่ยนแปลงตามมาตรฐานความปลอดภัย PMO ที่ประสานข้อกำหนดของกฎหมายดังนี้: สำนักงานที่ดำเนินการควบคุมเพื่อการป้องกันไว้ได้ด้วย): สามปี
- ธุรกิจขนาดเล็ก (ธุรกิจที่ว่าจ้างพนักงานเทียบเท่าพนักงานประจำจำนวนน้อยกว่า 500 คน): สองปี
- ธุรกิจอื่น ๆ ทั้งหมด: หนึ่งปี

วันที่ในการปฏิบัติตามหลังการเผยแพร่วงกุช้อบังคับล่าสุดสำหรับข้อกำหนดของโปรแกรมห่วงโซ่อุปทาน:

- สถานประกอบการที่รับสินค้าที่เป็นธุรกิจขนาดเล็ก และซัพพลายเออร์ของตนไม่จำเป็นต้องปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้: สำนักงานที่ดำเนินการควบคุมเพื่อการป้องกันสำหรับมนุษย์หรือกฎหมายดังนี้: สองปี
- สถานประกอบการที่รับสินค้าที่เป็นธุรกิจขนาดเล็ก และซัพพลายเออร์ของตนจำเป็นต้องปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้: สองปีหรือหากเดือนหลังจากที่ซัพพลายเออร์ถูกกำหนดให้ปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้: สองปีหรือหากเดือนหลังจากที่ซัพพลายเออร์ถูกกำหนดให้ปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้: สองปี
- สถานประกอบการที่รับสินค้าที่เป็นธุรกิจขนาดเล็กหรือเป็นธุรกิจขนาดเล็กมาก และซัพพลายเออร์ของตนไม่จำเป็นต้องปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้: สองปีหรือหากเดือนหลังจากที่ซัพพลายเออร์ถูกกำหนดให้ปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้: สองปี
- สถานประกอบการที่รับสินค้าที่เป็นธุรกิจขนาดเล็กหรือเป็นธุรกิจขนาดเล็กมาก และซัพพลายเออร์ของตนจำเป็นต้องปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้: สองปีหรือหากเดือนหลังจากที่ซัพพลายเออร์ถูกกำหนดให้ปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้: สองปี

ความช่วยเหลือที่มีต่ออุตสาหกรรม

FDA กำลังจัดทำเอกสารแนะนำจำนวนหนึ่งชิ้นมีหัวข้อต่อไปนี้รวมอยู่ด้วยคือ:

- การวิเคราะห์ความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายและมาตรการควบคุมเพื่อการป้องกัน
- การควบคุมดูแลด้านสิ่งแวดล้อม
- การควบคุมสารที่ก่อให้เกิดโรคภัยแพ้ในอาหาร
- การตรวจสอบความถูกต้องของมาตรการควบคุมกระบวนการ
- คู่มือการปฏิบัติตามสำหรับธุรกิจขนาดเล็กที่อธิบายถึงการปฏิบัติที่ธุรกิจขนาดเล็กหรือขนาดเล็กมากจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายดังนี้:

กำลังมีการจัดทำแผนสำหรับการฝึกอบรมและความช่วยเหลือทางเทคนิค โดยมีสิ่งต่อไปนี้รวมอยู่ด้วย:

- การจัดตั้งเครือข่ายความช่วยเหลือทางเทคนิคด้านความปลอดภัยของอาหารภายในหน่วยงานเพื่อนำเสนอแหล่งข้อมูลที่เป็นศูนย์กลางเพื่อให้การช่วยเหลืออุตสาหกรรมในการทำความเข้าใจและดำเนินการใช้ FSMA
- การประสานงานกับ [พันธมิตรด้านมาตรฐานอาหารควบคุมเพื่อการป้องกันความปลอดภัยของอาหาร \(Food Safety Preventive Controls Alliance\)](#) เพื่อจัดโปรแกรมการฝึกอบรมและโปรแกรมการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค
- ประสานความร่วมมือกับสถาบันอาหารและเกษตรกรรวมแห่งชาติในกระทรวงเกษตรของสหราชอาณาจักรเพื่อบริหารโปรแกรมการให้ทุนสนับสนุนเพื่อให้ความช่วยเหลือทางเทคนิคกับฟาร์มขนาดเล็กและขนาดกลางและผู้ดำเนินกระบวนการผลิตอาหารขนาดเล็ก

ข้อมูลเพิ่มเติม

Regulations.gov [insert docket #]

คำตามที่พับบอย - add link

บล็อกแสดงความคิดเห็นของ FDA-- add link

เครือข่ายการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิคสำหรับ FSMA ของ FDA:

<http://www.fda.gov/Food/GuidanceRegulation/FSMA/ucm459719.htm>